

FECHA: 23/01/2020

INFORMACION SOBRE DIFERENTES TRATAMIENTOS SEGUN EL PROVEEDOR

TRATAMIENTOS DE REFERENCIA DE CHAMBRELAN		PROFUND. EN MICRAS	ROHS	DUREZA	DATOS DEL PROVEEDOR (EN HORAS) APARICION DE OXIDO BLANCO (<5%)	DATOS DEL PROVEEDOR (EN HORAS) APARICION DE OXIDO ROJO (<5%)	TEMPERATURAS DE UTILIZACION
ZNJ	ZINC BLANCO IRISADO SIN CROMAR	10 µm	SI	Sin cambios		400	Los valores se dan para una temperatura de -10°C a +40°C, donde se degradan según las condiciones de uso.
ZNA	ZINC HTC2 DE ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION + BARNIZ	10 µm	SI	Sin cambios		600	Los valores se dan para una temperatura de -10°C a +40°C, donde se degradan según las condiciones de uso.
ZNA-CARB	CARBONITRURADO + ZINC HTC2	10 µm	SI	De 19 HRC a 35 HRC para acero XC38		700	Los valores se dan para una temperatura de -10°C a +40°C, donde se degradan según las condiciones de uso.
ZNK-CARB	CARBONITRALOX + NIQUEL ZINK GRIS ZNIA3R	10 µm	SI	De 19 HRC a 35 HRC para acero XC38		1000	
ZNKN-CARB	CARBONITRALOX + NIQUEL ZINK NEGRO ZNIA3R	10 µm	SI	De 19 HRC a 35 HRC para acero XC38		800	
ZNN	"ZINC NEGRO" SUSTITUIDO POR ZNJ	10 µm	SI	Sin cambios		200	Los valores se dan para una temperatura de -10°C a +40°C, donde se degradan según las condiciones de uso.
ZNK	NIQUEL ZINK GRIS ZNIA3R	10 µm	SI	Sin cambios		1000	
ZNKN	NIQUEL ZINK NEGRO ZNIA3R	10 µm	SI	Sin cambios		800	
NIT	CARBONITRALOX + ACEITE IMPREGNADO	10 µm	SI	De 19 HRC a 35 HRC para acero XC38	250h.		<500°C
OAI	ANODIZACION INCOLORA	5 a 20 µm	SI	Sin cambios	Hasta 250 horas		No disponible
OAD	ANODIZACION DURA	25 a 60 µm	SI	500 HV	Ninguna prueba disponible		No disponible
RILSAN	RILSANIZACION NEGRA	150 a 200 µm	SI	Sin cambios	1000		Hasta 80°C

Con bolas de inoxidable predeterminado. El tipo ZNK tiene mejor precio calidad.

Son de aluminio. El tipo OAI es de anodización blanda, mientras que el tipo OAD es de anodización dura.