

FECHA: 06/12/2016

INFORMACION SOBRE DIFERENTES TRATAMIENTOS SEGUN EL PROVEEDOR

TRATAMIENTOS DE REFERENCIA DE CHAMBRELAN		PROFUNDIDAD EN MICRAS	ROHS	DUREZA	DATOS DEL PROVEEDOR (EN HORAS) APARICION DE OXIDO BLANCO (<5%)	DATOS DEL PROVEEDOR (EN HORAS) APARICION DE OXIDO ROJO (<5%)	TEMPERATURAS DE UTILIZACION
ZNJ	ZINC BLANCO IRISADO SIN CROMAR	10 µm	SI	Sin cambios		400	Los valores se dan para una temperatura de -10°C a +40°C, donde se degradan según las condiciones de uso.
ZNA	ZINC HTC2 DE ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION + BARNIZ	10 µm	SI	Sin cambios		600	Los valores se dan para una temperatura de -10°C a +40°C, donde se degradan según las condiciones de uso.
ZNA-CARB	CARBONITRURADO + ZINC HTC2	10 µm	SI	De 19 HRC a 35 HRC para acero XC38		600	Los valores se dan para una temperatura de -10°C a +40°C, donde se degradan según las condiciones de uso.
ZNN	"ZINC NEGRO" SUSTITUIDO POR ZNJ	10 µm	SI	Sin cambios		350	Los valores se dan para una temperatura de -10°C a +40°C, donde se degradan según las condiciones de uso.
ZNK	NIQUEL ZINK GRIS ZNIA3R	12 µm	SI	Sin cambios		1000	
NIT	CARBONITRALOX + ACEITE IMPREGNADO	Capa oxidada de 2 a 3 µm	SI	De 19 HRC a 35 HRC para acero XC38	250h. sujeto a la condición de la superficie, menos de 150h. en el área externa bruta de las piezas.		<500°C
OAI	ANODIZACION INCOLORA	5 a 20 µm	SI	Sin cambios	Hasta 250 horas con doble obstrucción		Sin definir hasta el 25/11/2010
OAD	ANODIZACION DURA	25 a 60 µm	SI	500 HV	Ninguna prueba realizada hasta el 25/11/2010.		Sin definir hasta el 25/11/2010
RILSAN	RILSANIZACION NEGRA	150 a 200 µm	SI	Sin cambios	1000		Hasta 80°C